

А к т  
результатов опытной эксплуатации  
крышки печи ДСП-6М  
на ОАО «Калужский турбинный завод»

На печи ДСП-6М была выполнена экспериментальная футеровка свода печи с применением кладочного раствора КР-1 и вспучивающегося бетона ВБФ-650 производства НПКФ «МаВР»

В качестве огнеупорного материала для футеровки свода электропечи использовался кирпич шамотный марок ША-9, ША-29 ГОСТ 8691 и ШАЭ-2 ГОСТ 390.

Кладочный раствор КР-1 использовался при футеровке центральной части кладки в районе установки экономайзеров.

Вспучивающимся бетоном ВБФ-650 покрывалась верхняя часть крышки слоем толщиной от 3 до 15 мм.

Свод выдержал 110 плавов без какого либо ремонта, вместо 50 плавов по существующей технологии.

Износ кирпича свода составил  $2/3$  от первоначальной толщины.

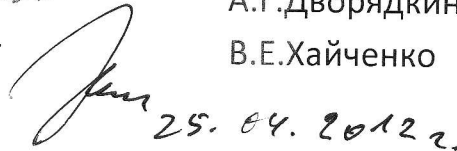
Главный металлург

Ведущий инженер-технолог ОГМет



А.Г.Дворядкин

В.Е.Хайченко



25.04.2012 г.